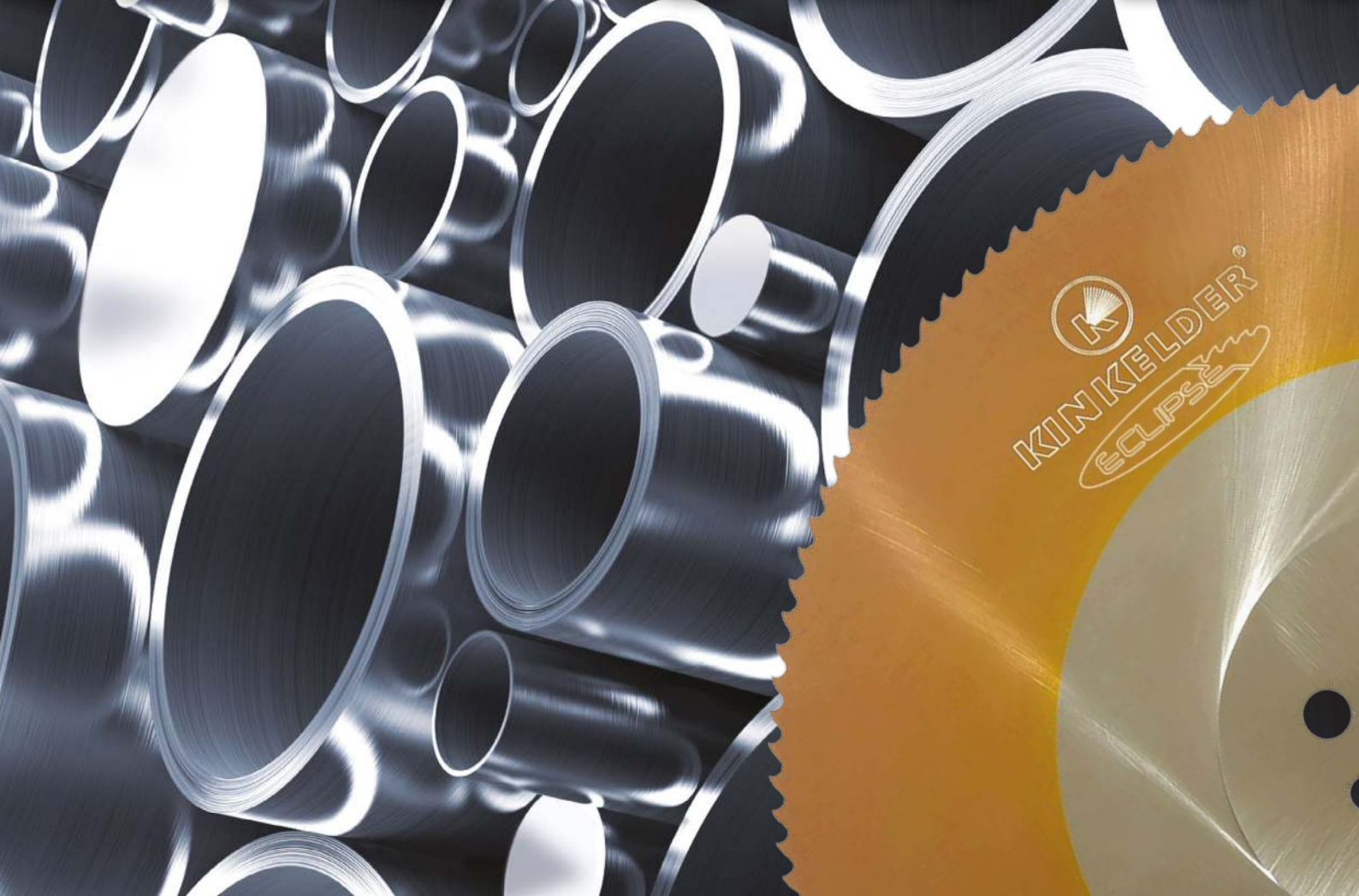




KINKELDER[®]
the cutting experts

HSS СЕРІЯ



HSS СЕРІЯ

СТАНДАРТНИЙ

Різання труб і суцільних заготовок на
ручних та напівавтоматичних верстатах

Різання труб і суцільних заготовок на ручних та напівавтоматичних верстатах



Дискові пили Alpha мають синій шар оксидного покриття, що забезпечує довший строк життя у порівнянні з пилами без обробки. Використовуються переважно для різання сталі на ручних і напівавтоматичних верстатах.

ЗАСТОСУВАННЯ	Всі матеріали типу труб, профілів та суцільних заготовок з міцністю на розрив до 700 Н/мм ²
ПАРАМЕТРИ	Рекомендована швидкість різання: 30 – 60 м/хв
ВЕРСТАТИ	Ручні, напівавтоматичні



Завдяки вищій температурі окислення, дискові пили Solar з покриттям TiN дозволяють різати матеріали з високою міцністю на розрив.

ЗАСТОСУВАННЯ	Всі матеріали типу труб, профілів та суцільних заготовок з міцністю на розрив до 750 Н/мм ²
ПАРАМЕТРИ	Рекомендована швидкість різання: 80 – 140 м/хв Подача: 0,04 – 0,09 мм/зуб
ВЕРСТАТИ	Ручні, автоматичні, напівавтоматичні

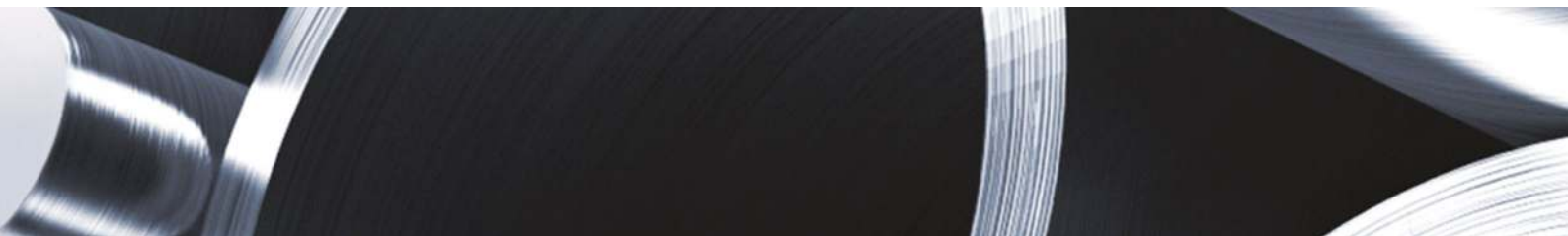
ТИПОВІ ДОСТУПНІ ТИПОРОЗМІРИ HSS ALPHA & SOLAR

Діаметр (мм)	Товщина пропилу (мм)	Посадковий отвір (мм)	Кількість зубів
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280

Більше інформації на

www.kinkelder.com

Універсальне HSS вирішення



Завдяки вдосконаленому PVD покриттю для захисту від зносу, котре забезпечує дуже низький коефіцієнт тертя, дискові пили Eclipse є економічно ефективним рішенням для різання тонкостінних труб із конструкційних та нелегованих інструментальних сталей.

При різанні труб і профілів на ручних та напівавтоматичних верстатах, дискові пили Eclipse здатні працювати на вищих швидкостях ніж диски з паровою обробкою. Вони також можуть бути використані для різання тонкостінних труб на автоматичних верстатах. Пили Eclipse також дуже підходять для різання труб і профілів із нержавіючої сталі.

Переваги у порівнянні з обробкою парою

- Довший строк життя
- Збільшений час роботи
- Нижча вартість різі
- Зменшене чи відсутнє бокове биття
- Більші обсяги готового продукту
- Ідеальні для різання конструкційних і нержавіючих сталей

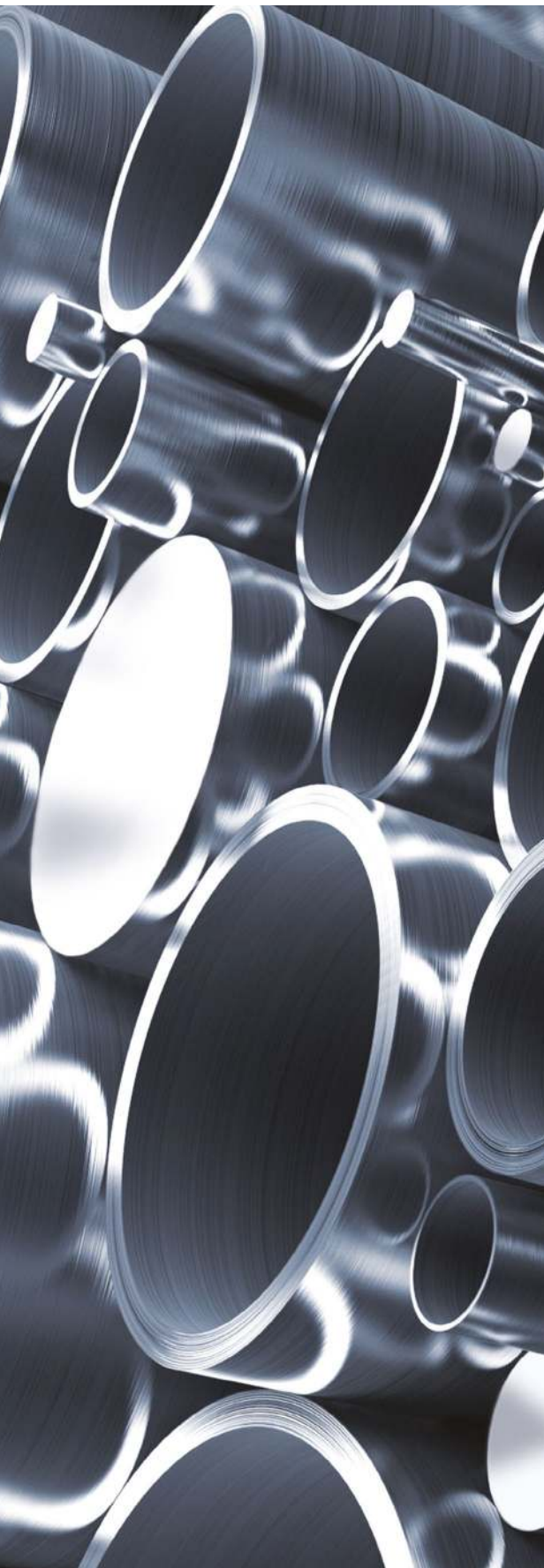
ЗАСТОСУВАННЯ	Тонкостінні труби з будь яких марок конструкційних, нелегованих інструментальних і нержавіючих сталей. Міцність на розрив до 600 Н/мм ²	
ПАРАМЕТРИ	Сталь Аустенітна нержавіюча сталь (300 серія) Феритна сталь без То (409 і 412) Феритна сталь (441)	Рекомендована швидкість різання: 60 - 120 м/хв 30 - 50 м/хв 220 - 260 м/хв 60 - 120 м/хв
ВЕРСТАТИ	Ручні, автоматичні, летючі відрізни верстати	

ТИПОВЫЕ ДОСТУПНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ HSS ECLIPSE

Діаметр (мм)	Товщина пропилу (мм)	Посадковий отвір (мм)	Кількість зуб'єв
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3.0 / 3.5	50 / 80	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3.0 / 3.5	50 / 80	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3.5 / 4.0	50 / 90 / 140	100 / 110 / 120 / 140 / 170 / 220 / 280 / 340
560	3.5 / 4.0	50 / 80 / 140	100 / 110 / 130 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
600	3.5 / 4.0	50 / 80 / 140	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320
630	3.0 / 3.5	80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320



KINKELDER[®]
the cutting experts



**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.

USA Headquarters

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Werner Thelen

Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

